

AT-Boretec



2025

MASCHINEN

Herzlich Willkommen bei *AT-Boretec*.

dem innovativen Hersteller von Produkten rund um den HDD-Bereich. Entdecken Sie unser vielfältiges Sortiment für alle Anwendungsbereiche. AT-Boretec bietet die komplette Produktpalette rund um das Horizontalbohren, angefangen vom Bohrwerkzeug über Mischanlagen und Recyclingsysteme bis hin zum Bohrgerät.

Unsere Bohranlagen sind in den Leistungsklassen bis 60 Tonnen sowohl für normale Böden wie auch als Felsbohrgerät erhältlich.

Mit unseren ausgereiften Bentonit-Mischanlagen und -Recyclingsystemen sind wir führend auf dem deutschen Markt.

Eine hohe Kundenzufriedenheit ist ein wichtiger Baustein des Erfolgs. Deshalb ist es seit 2001 das Ziel von AT-Boretec allen Kunden durch eine qualifizierte Produktberatung das für den jeweiligen Anwendungsfall bestgeeignete Produkt zur Verfügung zu stellen.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und lassen Sie sich von unseren Anwendungsspezialisten beraten.

AT-Boretec-Produkte werden entwickelt und hergestellt in Deutschland.

04

HORIZONTALSPÜLBOHRSYSTEME

20

KLEINBOHRSYSTEME

28

MISCHANLAGEN

34

BENTONIT- MISCH- UND RECYCLINGSYSTEME

48

ZUBEHÖR

HORIZONTALSPÜLBOHRSYSTEME



MT22 Powerdrill XL



MT45 Powerdrill



MT18 Rockdrill



MT17 Powerdrill

Alle unsere Bohrgeräte bieten Ihnen in den jeweiligen Leistungsklassen (15-60 t):

- 
- 
- » Hohe Drehmomente für große Räumquerschnitte
 - » Hohe Schub- und Zugkräfte für längere Bohrungen
 - » Leistungsstarke Bentonit- HD-Pumpen aus eigener Herstellung auch als Langsamläufer erhältlich. Zum schnelleren Verlegen größerer Querschnitte
 - » Die größten Bohrgestänge-Magazine in allen Leistungsklassen
 - » Modernste DEUTZ TIER IV final Motortechnologien, EU Stage V Abgasnorm
 - » Super Silent-Technologie mit äußerst niedrigem Geräuschpegel (65dBA in der Kabine)
 - » 20-30% geringerer Dieserverbrauch durch modernste leistungsgeregelte Hydraulik, dadurch resultieren eine höhere Wirtschaftlichkeit und minimierte Emissionen.
 - » Große Komfortkabinen die allen ergonomischen Wünschen gerecht werden. Ausgestattet mit Touchscreen-Display, Heizung, leistungsstarker Klimaanlage, Kühlbox, Radio mit Telefon-Freisprecheinrichtung, etc.
 - » Großes Gummikettenfahrwerk für hohe Standsicherheit bei geringem Flächenanpressdruck zum optimalen Verfahren auch im unwegsamen Gelände
 - » Bohrautomatik
 - » Service- und wartungsfreundliche Konstruktion
 - » Kompakte Bauart ermöglicht Arbeiten auch unter engsten „innerstädtischen“ Platzverhältnisse (max. Arbeitsbreite von 1,8-2,5m)
 - » Viele Bohrgeräte sind mit 3 oder 4,5 Meter Bohrgestängen, sowie in jeder Leistungsklasse als Jet- oder Felsbohrgerät erhältlich.
 - » Unser Qualitätsversprechen: MADE IN GERMANY

MT15 POWERDRILL / ROCKDRILL



Kompaktes & leistungsstarkes
Bohrgerät für begrenzte
Platzverhältnisse optimal für
innerstädtische Bereiche



Bohrdistanzen bis 250 m** bzw.
180 m*** im Festgestein



93 kW (126 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe max.
320 l/min (400 l/min*)
Förderleistung und max.
Drehmoment von 5.000 Nm** bzw.
6.750 Nm*** zum Verlegen größerer
Rohrquerschnitte



15 t Schub- & Zugkraft



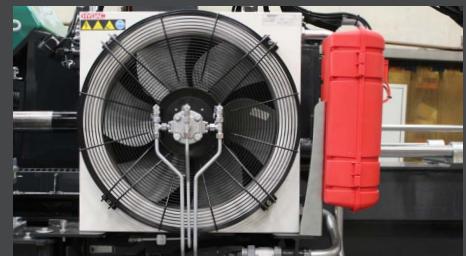
Komfortcabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.



Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
in unwegsamen Gelände



198 m** bzw. 180 m***
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit einfacher
Nachladefunktion





TECHNISCHE DATEN

MT15 POWERDRILL	MT15 ROCKDRILL
BETRIEBSDATEN	
Max. Drehmoment:	5.000 Nm
Max. Drehzahl:	220 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	150 kN
Neigungswinkel:	0 - 33 %
ABMESSUNGEN	
L x B x H [mm]:	5.900 x 2.000 x 2.500
GEWICHT	
Gesamtgewicht:	12.500 kg
	14.100 kg 14.450 kg*
Gewicht o. Innengestänge.	---
	13.000 kg 13.250 kg*
BENTONITPUMPE	
Typ:	Speck
Max. Fördermenge:	320 l/min 400 l/min*
Max. Förderdruck:	80 bar
GESTÄNGE AN BORD	
Bohrgestängetyp:	AT 67/60
Bohrradius:	33 m
Gestängelänge:	3,05 m
Magazinkapazität:	65 Stk. (198 m)
	55 Stk. (165 m) 60 Stk. (180 m)*
MOTOR	
Motorhersteller:	Deutz
Motortyp:	TCD 3.6
Max. Motorleistung:	93 kW / 126 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V
LAUTSTÄRKE	
Schalldruckpegel (Kabine):	66 dB(A)
Schallleistungspegel:	79 dB(A)
FAHRWERK	
Gummikette 400 mm	Gummikette 400 mm

*Optionale Ausstattung

MT17 POWERDRILL



Kompaktes & leistungsstarkes
Bohrgerät für begrenzte
Platzverhältnisse optimal für den
Trassenbau



Bohrdistanzen bis 300 m
(bodenabhängig)



115 kW (157 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe max.
400 l/min Förderleistung und
max. Drehmoment von
7.250 Nm zum Verlegen größerer
Rohrquerschnitte



18 t Schub- & Zugkraft



Komfortcabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.



Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
in unwegsamen Gelände



247,5 m
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit einfacher
Nachladefunktion





TECHNISCHE DATEN

MT17 POWERDRILL

BETRIEBSDATEN

Max. Drehmoment:	7.250 Nm
Max. Drehzahl:	180 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	180 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 %

ABMESSUNGEN

L x B x H [mm]:	7.400 x 2.200 x 2.750
-----------------	-----------------------

GEWICHT

Gesamtgewicht:	14.200 kg
----------------	-----------

BENTONITPUMPE

Typ:	Speck AT-SE*
Max. Fördermenge:	400 l/min 510 l/min*
Max. Förderdruck:	80 bar 50 bar*

GESTÄNGE AN BORD

Bohrgestängetyp:	AT 76/68
Bohrradius:	40 m
Gestängelänge:	4,5 m
Magazinkapazität:	55 Stk. (247,5 m)

MOTOR

Motorhersteller:	Deutz
Motortyp:	TCD 4.1
Max. Motorleistung:	115 kW / 157 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V

LAUTSTÄRKE

Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)
Schallleistungspegel:	78 dB(A)

FAHRWERK

Gummikette 400 mm

*Optionale Ausstattung

MT18 POWERDRILL / ROCKDRILL



Kompaktes & leistungsstarkes Bohrgerät - der Allrounder für alle Geologien



Bohrdistanzen bis 350 m** bzw.
250 m*** im Festgestein



115 kW (157 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe max.
400 l/min Förderleistung und
max. Drehmoment von
8.200 Nm zum Verlegen größerer
Rohrquerschnitte



18,5 t (optional: 22 t)
Schub- & Zugkraft



Komfortcabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.



Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
in unwegsamen Gelände



In dieser Leistungsklasse
die größte
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit vertikaler
Wechselbox, sodass bis zu 49,5 m
Bohrgestänge direkt nachgelegt
werden können





— TECHNISCHE DATEN —

	MT18 POWERDRILL	MT18 POWERDRILL XL	MT18 ROCKDRILL	MT18 ROCKDRILL XL
BETRIEBSDATEN				
Max. Drehmoment:	8.200 Nm	8.200 Nm	8.200 Nm	8.200 Nm
Max. Drehzahl:	180 U/min	180 U/min	180 U/min	180 U/min
Max. Zug- und Schubkraft: 220 kN*	185 kN 220 kN*	185 kN 220 kN*	185 kN 220 kN*	185 kN 220 kN*
Neigungswinkel:	0 - 36 %	0 - 36 %	0 - 36 %	0 - 36 %
ABMESSUNGEN				
L x B x H [mm]:	6.200 x 2.200 x 2.650	7.400 x 2.200 x 2.650	6.900 x 2.200 x 2.650	7.900 x 2.200 x 2.650
GEWICHT				
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	14.800 kg ---	15.100 kg 14.200 kg	16.100 kg 15.100 kg	16.350 kg 15.250 kg
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	---	14.900 kg 14.100 kg	15.000 kg 14.150 kg
BENTONITPUMPE				
Typ:	Speck AT-SE*	Speck AT-SE*	Speck AT-SE*	Speck AT-SE*
Max. Fördermenge:	400 l/min 510 l/min*	400 l/min 510 l/min*	400 l/min 510 l/min*	400 l/min 510 l/min*
Max. Förderdruck:	80 bar 50 bar*	80 bar 50 bar*	80 bar 50 bar*	80 bar 50 bar*
GESTÄNGE AN BORD				
Bohrgestängetyp:	AT 89/76	AT 89/76	AT 89/76	AT 89/76
Bohrradius:	48 m	48 m	48 m	48 m
Gestängelänge:	3,0 m	4,5 m	3,0 m	4,5 m
Magazinkapazität:	---	44 Stk. (198 m)	---	36 Stk. (162 m)
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	72 Stk. (216 m)	55 Stk. (247,5 m)	60 Stk. (180 m)	45 Stk. (202,5 m)
MOTOR				
Motorhersteller:	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 4.1	TCD 4.1	TCD 4.1	TCD 4.1
Max. Motorleistung:	115 kW / 157 DIN- PS	115 kW / 157 DIN- PS	115 kW / 157 DIN- PS	115 kW / 157 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE				
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)
Schallleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK				
	Gummikette 400 mm	Gummikette 400 mm	Gummikette 400 mm	Gummikette 400 mm

*Optionale Ausstattung

MT22 POWERDRILL / ROCKDRILL



Kompaktes & leistungsstarkes Bohrgerät - der Allrounder für alle Geologien



Bohrdistanzen bis 400 m** bzw.
300 m*** im Festgestein



115 kW (157 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe
Förderleistung max. 660 l/min
Low-Flow-Pumpe max. 270 U/
min optimal für den Einsatz
recycelter Bohrspülung und max.
Drehmoment von 10.000 Nm zum
Verlegen großer Rohrquerschnitte



22,5 t Schub- & Zugkraft



Komfortcabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.



Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
in unwegsamen Gelände



In dieser Leistungsklasse
die größte
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit vertikaler Wechselbox,
sodass bis zu 54 m Bohrgestänge
direkt nachgelegt werden können





TECHNISCHE DATEN

	MT22 POWERDRILL	MT22 ROCKDRILL
BETRIEBSDATEN		
Max. Drehmoment:	10.000 Nm	10.000 Nm
Max. Drehzahl:	220 U/min	220 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	225 kN	225 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 %	0 - 36 %
ABMESSUNGEN		
L x B x H [mm]:	7.400 x 2.350 x 2.650	8.100 x 2.400 x 2.750
GEWICHT		
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	17.100 kg 16.050 kg	17.500 kg 16.400 kg 18.420 kg* 17.100 kg*
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	16.150 kg 15.300 kg 17.070 kg* 16.100 kg*
BENTONITPUMPE		
Typ:	AT-SE	AT-SE
Max. Fördermenge:	660 l/min	660 l/min
Max. Förderdruck:	50 bar	50 bar
GESTÄNGE AN BORD		
Bohrgestängetyp:	AT 89/76	AT 89/76
Bohrradius:	48 m	48 m
Gestängelänge:	4,5 m	4,5 m
Magazinkapazität:	48 Stk. (216 m)	36 Stk. (162 m) 44 Stk. (198 m)*
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	60 Stk. (270 m)	45 Stk. (202,5 m) 55 Stk. (247,5 m)*
MOTOR		
Motorhersteller:	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 4.1	TCD 4.1
Max. Motorleistung:	115 kW / 157 DIN- PS	115 kW / 157 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE		
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)
Schallleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK		
	Gummikette 450 mm	Gummikette 450 mm

*Optionale Ausstattung

MT32 POWERDRILL / ROCKDRILL



Kompaktes & leistungsstarkes Bohrgerät - mit überzeugenden Leistungsdaten



Bohrdistanzen bis 450 m** bzw. 350 m*** im Festgestein



180 kW (245 PS) Deutz Tier IV-EU Stage V -Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe
Förderleistung max. 900 l/min
Low-Flow-Pumpe max. 250 U/min optimal für den Einsatz recycelter Bohrspülung und max. Drehmoment von 13.400 Nm zum Verlegen großer Rohrquerschnitte



32 t Schub- & Zugkraft



Komfortcabine inkl. Thermoglas, Klimaanlage, Heizung, Kühlbox und Radio mit Telefonfreisprecheinrichtung etc.



Großes Kettenfahrwerk für hohe Standfestigkeit und zum Verfahren in unwegsamen Gelände



In dieser Leistungsklasse die größte Bohrgestängemagazinkapazität an Bord mit vertikaler Wechselbox, sodass bis zu 54 m Bohrgestänge direkt nachgelegt werden können





TECHNISCHE DATEN

MT32 POWERDRILL	MT32 ROCKDRILL
BETRIEBSDATEN	
Max. Drehmoment:	13.400 Nm
Max. Drehzahl:	190 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	320 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 %
ABMESSUNGEN	
L x B x H [mm]:	7.900 x 2.540 x 3.050
GEWICHT	
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	21.300 kg 19.900 kg
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	--- 20.335 kg 19.185 kg
BENTONITPUMPE	
Typ:	AT-SE
Max. Fördermenge:	900 l/min
Max. Förderdruck:	50 bar
GESTÄNGE AN BORD	
Bohrgestängetyp:	AT 105/89
Bohrradius:	68 m
Gestängelänge:	4,5 m
Magazinkapazität:	48 Stk. (216 m)
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	60 Stk. (270 m) 45 Stk. (202,5 m)
MOTOR	
Motorhersteller:	Deutz
Motortyp:	TCD 6.1
Max. Motorleistung:	180 kW / 245 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V
LAUTSTÄRKE	
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)
Schallleistungspegel:	78 dB(A)
FAHRWERK	
Gummikette 450 mm	Gummikette 450 mm

MT45 POWERDRILL / ROCKDRILL



Kompaktes & leistungsstarkes Bohrgerät - mit überzeugenden Leistungsdaten



Bohrdistanzen bis 550 m** bzw. 400 m*** im Festgestein



180 kW (245 PS) Deutz Tier IV-EU Stage V -Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe max. 1.000 l/min Förderleistung und max. Drehmoment von 16.800 Nm (20.000 Nm XL-Version) zum Verlegen großer Rohrquerschnitte



45 t Schub- & Zugkraft



Komfortcabine inkl. Thermoglas, Klimaanlage, Heizung, Kühlbox und Radio mit Telefonfreisprecheinrichtung etc.



Großes Kettenfahrwerk für hohe Standfestigkeit und zum Verfahren in unwegsamen Gelände



In dieser Leistungsklasse die größte Bohrgestängemagazinkapazität an Bord mit vertikaler Wechselbox, sodass bis zu 45 m Bohrgestänge direkt nachgelegt werden können





TECHNISCHE DATEN

	MT45 POWERDRILL	MT45 POWERDRILL XL-VERSION	MT45 ROCKDRILL	MT45 ROCKDRILL XL-VERSION
BETRIEBSDATEN				
Max. Drehmoment:	16.800 Nm	20.000 Nm	16.800 Nm	20.000 Nm
Max. Drehzahl:	150 U/min	150 U/min	150 U/min	150 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	450 kN	450 kN	450 kN	450 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 %	0 - 36 %	0 - 36 %	0 - 36 %
ABMESSUNGEN				
L x B x H [mm]:	8.100 x 2.550 x 3.100	9.600 x 2.550 x 3.100	9.600 x 2.550 x 3.100	10.400 x 2.550 x 3.100
GEWICHT				
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:	23.400 kg 22.200 kg	24.550 kg 22.950 kg	26.300 kg 24.700 kg	26.930 kg 24.600 kg
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	---	24.450 kg 23.220 kg	24.914 kg 22.970 kg
BENTONITPUMPE				
Typ:	AT-SE	AT-SE	AT-SE	AT-SE
Max. Fördermenge:	1.000 l/min	1.000 l/min	1.000 l/min	1.000 l/min
Max. Förderdruck:	50 bar	50 bar	50 bar	50 bar
GESTÄNGE AN BORD				
Bohrgestängetyp:	AT 105/89	AT 127/101	AT 105/89	AT 127/101
Bohrradius:	68 m	82 m	68 m	80 m
Gestängelänge:	4,5 m	6,1 m	4,5 m	6 m
Magazinkapazität:	40 Stk. (180 m)	30 Stk. (183 m)	40 Stk. (180 m)	24 Stk. (144 m)
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	50 Stk. (225 m)	40 Stk. (244 m)	50 Stk. (225 m)	32 Stk. (192 m)
MOTOR				
Motorhersteller:	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 6.1	TCD 6.1	TCD 6.1	TCD 6.1
Max. Motorleistung:	180 kW / 245 DIN- PS	180 kW / 245 DIN- PS	180 kW / 245 DIN- PS	180 kW / 245 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE				
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)
Schallleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK				
	Gummikette 500 mm	Gummikette 500 mm	Gummikette 500 mm	Gummikette 500 mm

MT60 POWERDRILL / ROCKDRILL



Unser größtes Bohrgerät



Bohrdistanzen bis 700 m** bzw.
500 m*** im Festgestein



245 kW (333 PS) Deutz Tier IV-EU
Stage V -Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe max.
1.250 l/min Förderleistung und
max. Drehmoment von 25.000
Nm zum Verlegen großer
Rohrquerschnitte



60 t Schub- & Zugkraft



Komfortcabine inkl. Thermoglas,
Klimaanlage, Heizung,
Kühlbox und Radio mit
Telefonfreisprecheinrichtung etc.



Großes Kettenfahrwerk für hohe
Standfestigkeit und zum Verfahren
in unwegsamen Gelände



In dieser Leistungsklasse
die größte
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord mit vertikaler Wechselbox





TECHNISCHE DATEN

	MT60 POWERDRILL	MT60 ROCKDRILL
BETRIEBSDATEN		
Max. Drehmoment:	25.000 Nm	25.000 Nm
Max. Drehzahl:	120 U/min	120 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	600 kN	600 kN
Neigungswinkel:	0 - 36 %	0 - 36 %
ABMESSUNGEN		
L x B x H [mm]:	---	10.700 x 2.550 x 3.100
GEWICHT		
Gesamtgewicht mit ohne Wechselbox:		30.700 kg 28.650 kg
Gewicht o. Innengestänge mit ohne Wechselbox:	---	28.800 kg 27.150 kg
BENTONITPUMPE		
Typ:	AT-SE	AT-SE
Max. Fördermenge:	1.250 l/min	1.250 l/min
Max. Förderdruck:	50 bar	50 bar
GESTÄNGE AN BORD		
Bohrgestängetyp:	AT 127/101	AT 127/101
Bohrradius:	80 m	80 m
Gestängelänge:	6,1 m	6 m
Magazinkapazität:	24 Stk. (146 m)	24 Stk. (144 m)
Magazinkapazität inkl. Wechselbox:	32 Stk. (195,2 m)	32 Stk. (192 m)
MOTOR		
Motorhersteller:	Deutz	Deutz
Motortyp:	TCD 7.8	TCD 7.8
Max. Motorleistung:	245 kW / 333 DIN- PS	245 kW / 333 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V	EU Stage V
LAUTSTÄRKE		
Schalldruckpegel (Kabine):	65 dB(A)	65 dB(A)
Schallleistungspegel:	78 dB(A)	78 dB(A)
FAHRWERK		
	Gummikette 500 mm	Gummikette 500 mm



AT-7d

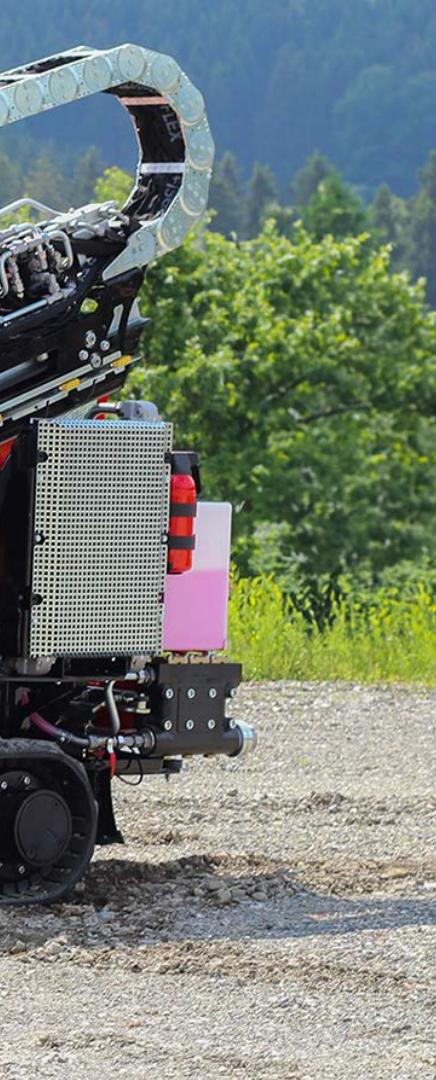


AT-1e



AT-4d





Alle unsere Kleinbohrsysteme bieten Ihnen in den jeweiligen Leistungsklassen (1-7 t):

- » Hohe Drehmomente für große Raumquerschnitte
- » Hohe Schub- und Zugkräfte für längere Bohrungen
- » Modernste FPT und DEUTZ TIER IV final Motortechnologien, EU Stage V Abgasnorm
- » Super Silent-Technologie mit äußerst niedrigem Geräuschpegel
- » 20-30% geringerer Dieselverbrauch gegenüber anderen Marktbegleitern, dadurch resultieren eine höhere Wirtschaftlichkeit und minimierte Emissionen.
- » Großes Gummikettenfahrwerk für hohe Standsicherheit bei geringem Flächenanpressdruck zum optimalen Verfahren auch im unwegsamen Gelände
- » Bohrautomatik (AT-4d und AT-7d)
- » Service- und wartungsfreundliche Konstruktion
- » Kompakte Bauart ermöglicht Arbeiten auch unter engsten „innerstädtischen“ Platzverhältnisse
- » Modernste leistungsgezielte Hydraulik (AT-4d und AT-7d)
- » Unser Qualitätsversprechen: MADE IN GERMANY

AT-1e



Unser kleinstes Kleinbohrgerät

Optional mit M1.000E im
Anhänger



Bohrdistanzen bis 36 m



8 kW/h Akkukapazität



On-Board-Bentonitpumpe max. 23
l/min (40 l/min)* Förderleistung
und max. Drehmoment von
300 Nm zum Verlegen großer
Rohrquerschnitte

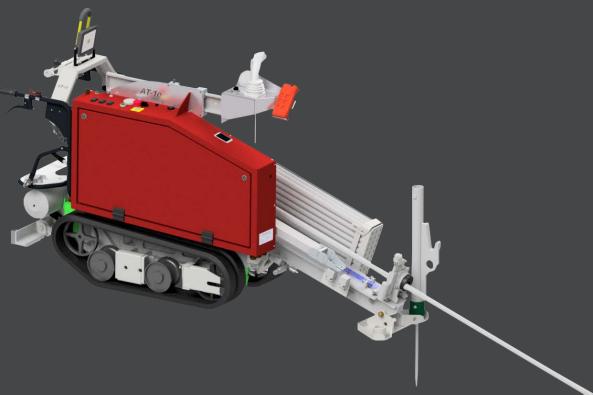


1t Schub- & Zugkraft



36 m Bohrgestänge an Bord





TECHNISCHE DATEN

AT-1e POWERDRILL	TANDEM-ANHÄNGER M1.000DE
BETRIEBSDATEN	ABMESSUNGEN ANHÄNGER
Max. Drehmoment:	300 Nm
Max. Drehzahl:	80 - 100 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	10 kN
Neigungswinkel:	11 - 17 %
ABMESSUNGEN	GEWICHT
L x B x H (mm):	Zul. Gesamtgewicht:
1.800 x 650 x 1.300	2.700 kg
GEWICHT	PUMPE
Gesamtgewicht:	Leistung Misch-Umwälzpumpe: 0,8 kW (E-Antrieb) 220 l/min
450 kg	Leistung Spülspumpe: 1,2 kW (E-Antrieb) 23 l/min
BENTONITPUMPE	TANKSYSTEM
Typ:	Vorratstank: 1.000 l
Speck	STROMVERSORGUNG
Max. Fördermenge:	Batterie: 8 kW/h
23 l/min	Max. Leistungsabgabe der Batterie im Betrieb: 3,2 kW
40 l/min*	Solarpanele: 700 Wp
Max. Förderdruck:	
20 bar	
GESTÄNGE AN BORD	
Bohrradius:	
12 m	
Gestängelänge:	
1,2 m	
ANTRIEB	
	3 E-Motoren für Rotation, Vorschub und Fahrwerk
STROMVERSORGUNG	
	Stromverorgung über 8 kW/h Akku
FAHRWERK	
	Gummikette

*Optionale Ausstattung

AT-4d



Unser leistungsstarkes
Kleinbohrgerät

Optional mit M6.000E im
ISO-Container



Bohrdistanzen bis 80 m



51 kW (70 PS) Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe max. 70
l/min (120 l/min)* Förderleistung
und max. Drehmoment von
1.500 Nm zum Verlegen großer
Rohrquerschnitte



4 t Schub- & Zugkraft



87 m Bohrgestänge an Bord





TECHNISCHE DATEN

AT-4d POWERDRILL		ISO-CONTAINER M6.000E*	
BETRIEBSDATEN			
Max. Drehmoment:	1.500 Nm	L x B x H [mm]:	5.800 x 2.550 x 2.650
Max. Drehzahl:	160 U/min	GEWICHT	
Max. Zug- und Schubkraft:	45 kN	Zul. Gesamtgewicht:	16 t
Neigungswinkel:	11 - 16 %	PUMPE	
ABMESSUNGEN		Leistung Misch-Umwälzpumpe:	4 kW (E-Antrieb) 400 l/min
L x B x H [mm]:	3.700 x 1.250 x 1.600	TANKSYSTEM	
GEWICHT		Mischtank:	3.000 l
Gesamtgewicht:	3.340 kg	Zusatztank:	3.000 l
BENTONITPUMPE		STROMERZEUGER	
Typ:	Speck	Leistung Generator:	20 kVA
Max. Fördermenge:	70 l/min 120 l/min*	Einbau:	Unterflur
Max. Förderdruck:	30 bar		
GESTÄNGE AN BORD			
Bohrradius:	25 m		
Gestängelänge:	1,82 m		
Magazinkapazität:	48 Stk. (87,36 m)		
MOTOR			
Motorhersteller:	Deutz		
Motortyp:	Tier IV final		
Max. Motorleistung:	51 kW / 70 DIN- PS		
Abgasnorm:	EU Stage V		
FAHRWERK			
	Gummikette		

*Optionale Ausstattung

AT-7d



Unser größtes Kleinbohrgerät



Bohrdistanzen bis 120 m



55 kW (75 PS) Dieselmotor



On-Board-Bentonitpumpe max.
140 l/min Förderleistung und max.
Drehmoment von 2.000 Nm zum
Verlegen großer Rohrquerschnitte



7 t Schub- & Zugkraft



120 m
Bohrgestängemagazinkapazität
an Bord





TECHNISCHE DATEN

AT-7d POWERDRILL

BETRIEBSDATEN

Max. Drehmoment:	2.000 Nm
Max. Drehzahl:	180 U/min
Max. Zug- und Schubkraft:	70 kN

ABMESSUNGEN

L x B x H [mm]:	4.300 x 1.500 x 1.950
-----------------	-----------------------

GEWICHT

Gesamtgewicht:	4.800 kg
----------------	----------

BENTONITPUMPE

Typ:	Speck
Max. Fördermenge:	140 l/min
Max. Förderdruck:	30 bar

GESTÄNGE AN BORD

Bohrradius:	28 m
Gestängelänge:	2,5 m
Magazinkapazität:	48 Stk. (120 m)

MOTOR

Motorhersteller:	FPT
Motortyp:	F28
Max. Motoreistung:	55 kW / 75 DIN- PS
Abgasnorm:	EU Stage V

FAHRWERK

Gummikette

MISCHANLAGEN



M8.000D



M4.000D



M5.000D



M10.000D



Alle unsere Mischenanlagen ermöglichen schnelle Bereitstellung und schnelles Anmischen von Bentonit- Bohrspülungen:

- » Effektive Venturi- Einspülsysteme
- » Einfache Bedienbarkeit erleichtert die Handhabung und den Betrieb der Anlagen
- » Robuste Bauart sorgt für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit der Anlagen
- » Geringer Wartungsaufwand
- » Verschiedene Tankvolumina erhältlich



M4.000D / M5.000D



Schnelles Anmischen der Bohrspülung



Einfache Bedienbarkeit



Geringer Wartungsaufwand



Zuverlässige Arbeitsweise



Einspülungsstystem im Tank



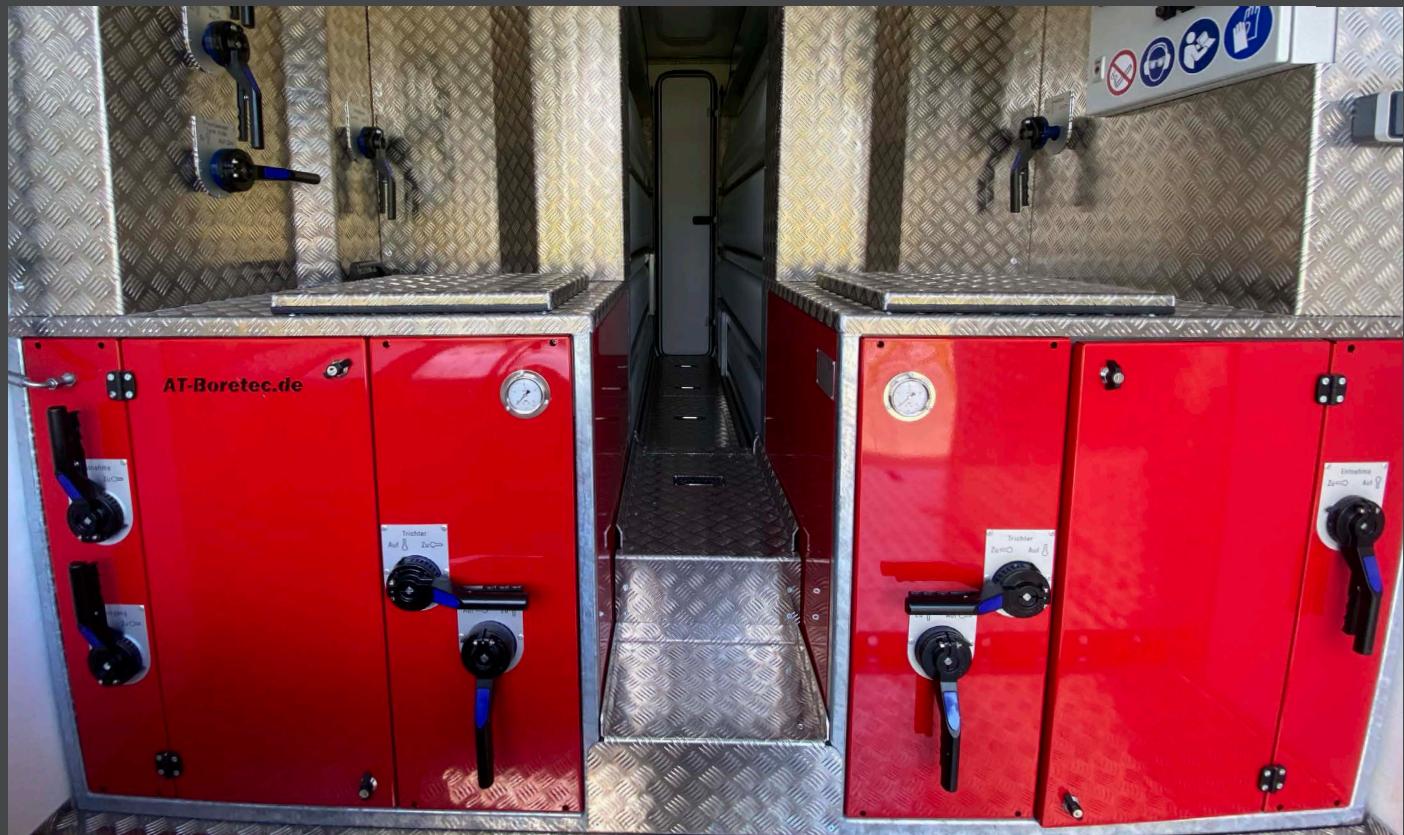
Schallgedämpft, laufruhig



3" C-Kupplung auf der Druckseite und zum Befüllen



M4.000D auch mit 4.000 Liter-Zusatztank und M5.000D auch mit 5.000 Liter-Zusatztank erhältlich auf Grundrahmen mit Staplerschuhen





M4.000D

TECHNISCHE DATEN

	M4.000D	M5.000D
MOTOR		
Motorhersteller:	Yanmar	Yanmar
Max. Motoreistung:	7,7 kW	18,4 kW
Max. Drehzahl:	3.000 U/min	3.000 U/min
ABMESSUNGEN		
L x B x H [mm]:	5.000 x 2.030 x 1.220	2.100 x 2.350 x 2.200
GEWICHT		
Leergewicht:	1.220 kg	1.050 kg
PUMPE		
Max. Fördermenge:	1.100 l/min	1.500 l
Max. Förderdruck:	3,5 bar	3,5 bar

M8.000E / M10.000E / M12.000E

- ✓
Mischanlagen mit zwei Antriebs- / Pumpeneinheiten
- ✓
Getrennte Vorratsbehälter mit Gesamtvolumen von 8.000l / 10.000l / 12.000l
- ✓
Schnelles Anmischen der Bohrspülung durch leistungsstarke Pumpen mit Elektroantrieb
- ✓
Integrierter Stromerzeuger 50 kVA
- ✓
Lieferung als Komplettsystem im ISO-Container
- ✓
Einfache Bedienbarkeit





M8.000E, Mischen hinten



M10.000E / M12.000E, Mischen vorne

TECHNISCHE DATEN

	M 8.000E	M10.000E	M12.000E
ABMESSUNGEN CONTAINER			
L x B x H [mm]:	7.450 x 2.550 x 2.800	7.450 x 2.550 x 2.800	7.450 x 2.550 x 2.800
GEWICHT			
Leergewicht:	7.400 kg (inkl. Generator)	8.400 kg (inkl. Generator)	8.400 kg (inkl. Generator)
PUMPE			
Anzahl Kreiselpumpe:	2	2	2
Leistung Kreiselpumpe:	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Max. Fördermenge:	1.500 l	1.500 l	1.500 l
Max. Förderdruck:	3,5 bar	3,5 bar	3,5 bar
ANTRIEB			
Leistung Generator:	50 kVA	50 kVA	50 kVA





Durch den Einsatz des HDD-Systemtruck ergeben sich folgende

Vorteile:

- » Erhebliche Einsparung von Frischwasser u. Bentonit
- » Kosteneinsparung bei der Bentonit- Entsorgung durch Recycling
- » Erhebliche Reduzierung der Bohrnebenzeiten durch Wegfall von Wartezeiten bei Wasserbetankung, Anmischen und bei der Entsorgung
- » Starke Reduzierung des Logistikaufwandes (Stromversorgung, Pumpen, separater Recycler)
- » Durch Erhöhung der Spülmenge besserer Vortrieb u. längere Standzeiten beim Werkzeug sowie bessere Ausbringung des Bohrkleins (reduziertes Risiko für ein Festfahren der Bohrgestänge)
- » Geringe Betriebskosten durch wartungsarme Pumpen und verschleißfeste Siebe.
- » Geringe Standfläche auf der Baustelle
- » Durch integrierte Mischtische mit Venturi-Mischsystem und separater Bentonit-Förderpumpe als vollwertige Mischanlage nutzbar.

MOBILRECYCLER MT 250RA



Misch- und Recyclingsystem im Anhängeraufbau



Max. Reinigungsleistung bis zu 60 m³/Tag



2 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 4 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe



4 Hydrozyklon zum Trennen der Feinanteile



4.000 l Gesamtvolumen für gebrauchte und vorgereinigte Bohrspülung



Einfache Bedienbarkeit





TECHNISCHE DATEN

MOBILRECYCLER MT 250RA - 4.000

TANDEM-FAHRWERK

L x H x B (mm):	6.000 x 2.150 x 3.300
Leergewicht:	3.000 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen:	4.000 l
Tank 1:	2.000 l
Tank 2:	2.000 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker :	2 Flatscreen Doppelsiebdeck
Siebanzahl (gesamt):	4
Neigungsverstellung Shaker:	manuell (hydraulisch)
Anzahl Hydrozyklone:	4
Anzahl Kreiselpumpe:	2
Leistung Kreiselpumpe:	7,5 kW, 4 kW
Anzahl Rührwerk:	1
Leistung Rührwerk:	0,9 kW
Reinigungsleistung:	ca. 60 m ³ /Tag

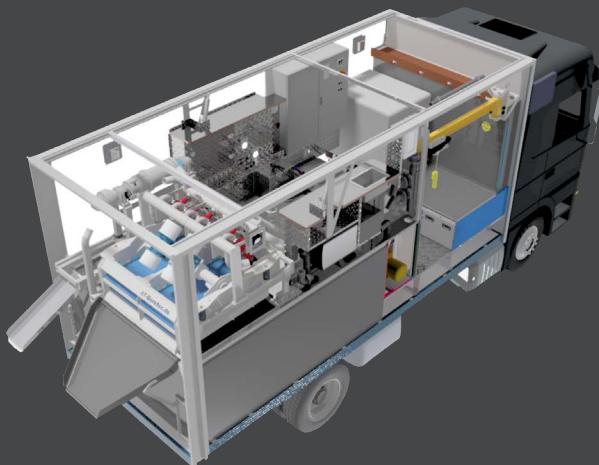
STROMERZEUGER

Leistung Generator:	30 kVA
Abgasnorm:	Stage V

SYSTEMTRUCK HS1

- ✓
Misch- und Recyclingsystem im Containeraufbau
- ✓
Max. Reinigungsleistung bis zu 100 m³/Tag
- ✓
3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 4 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe
- ✓
6 Hydrozyklon zum Trennen der Feinanteile
- ✓
8.000 l Gesamtvolumen für gebrauchte und vorgereinigte Bohrspülung
- ✓
1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS1

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 18 t

BDF- CONTAINER

L x H x B (mm): 6.200 x 2.550 x 2.950

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 8.000 l

Tank 1: 3.000 l

Tank 2: 3.000 l

Tank 3: 2.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdeck

Siebanzahl (gesamt): 4

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozykone: 6 (4")

Zentrifuge: 1 (max. Reinigungsleistung 9m³/Std.)

Anzahl Kreiselpumpe: 2

Leistung Kreiselpumpe: 7,5 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 0,9 kW

Reinigungsleistung: ca. 80 bis 100 m³/Tag

STROMERZUGER

Leistung Generator: 50 kVA

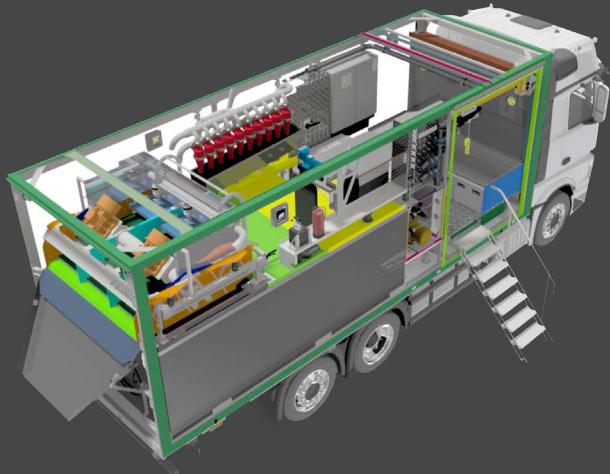
Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

SYSTEMTRUCK HS2

- ✓
Misch- und Recyclingsystem im Containeraufbau
- ✓
Max. Reinigungsleistung bis zu 150 m³/Tag
- ✓
3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe
- ✓
10 Hydrozyklon zum Trennen der Feinanteile
- ✓
12.000 l Gesamtvolumen für gebrauchte und vorgereinigte Bohrspülung
- ✓
1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS2

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 26 t / 33 t

BDF- CONTAINER

L x H x B (mm): 7.450 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW): 17.500 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 12.000 l

Tank 1: 5.000 l

Tank 2: 5.000 l

Tank 3: 2.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdeck

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozykone: 10 (4")

Anzahl Kreiselpumpe: 3

Leistung Kreiselpumpe: 7,5 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk (Tank 1): 1,5 kW

Leistung Rührwerk (Tank 2): 1,5 kW

Leistung Rührwerk (Tank 3): 0,9 kW

Reinigungsleistung: ca. 100 bis 150 m³/Tag

STROMERZUGER

Leistung Generator: 50 kVA

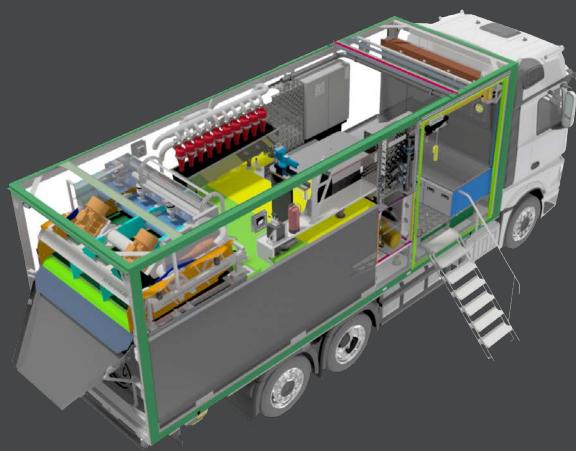
Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

SYSTEMTRUCK HS3

- Misch- und Recyclingsystem im Containeraufbau
- Max. Reinigungsleistung bis zu 180 m³/Tag
- 3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe
- 12 Hydrozyklon zum Trennen der Feinanteile
- 13.500 l Gesamtvolumen für gebrauchte und vorgereinigte Bohrspülung
- 1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





— TECHNISCHE DATEN —

SYSTEMTRUCK HS3

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 33 t

BDF- CONTAINER

L x H x B (mm): 7.450 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW) ca.: 17.500 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 13.500 l

Tank 1: 5.000 l

Tank 2: 5.000 l

Tank 3: 3.500 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdeck

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozyklone: 12 (4")

Anzahl Kreiselpumpe: 3

Leistung Kreiselpumpe: 11 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 1,5 kW

Reinigungsleistung: ca. 120 bis 180 m³/Tag

STROMERZUEGER

Leistung Generator: 75 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

SYSTEMTRUCK HS4



Misch- und Recyclingsystem im Containeraufbau



Max. Reinigungsleistung bis zu 200 m³/Tag



2 Flatscreen Doppelsiebdecks mit insgesamt 9 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe



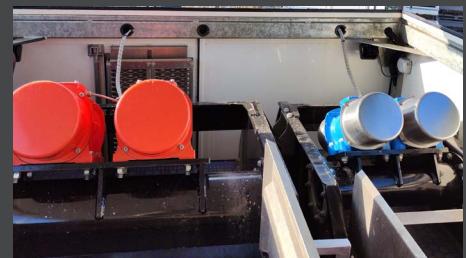
15 Hydrozyklon zum Trennen der Feinanteile

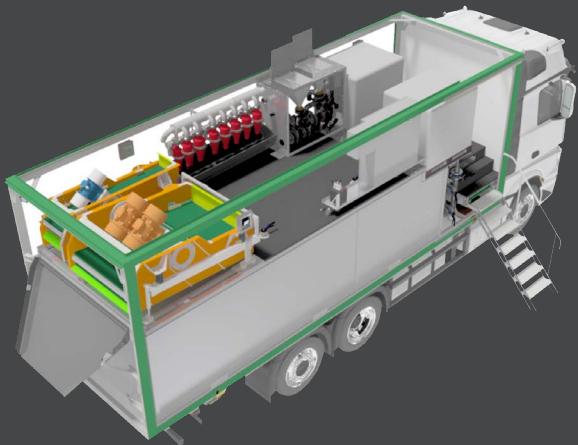


18.000 l Gesamtvolumen für gebrauchte und vorgereinigte Bohrspülung



1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS4

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 33 t

BDF- CONTAINER

L x H x B (mm): 7.850 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW): 18.500 t

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 18.000 l

Tank1: 6.000 l

Tank 2: 6.000 l

Tank 3: 6.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.400 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker 1: 1 Flatscreen Doppelsiebdeck

Siebanzahl (gesamt): 6

Shaker 2: 1 Flatscreen Doppelsiebdeck

Siebanzahl (gesamt): 3

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozykone: 15 (4")

Anzahl Kreiselpumpe: 3

Leistung Kreiselpumpe: 11 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 1,5 kW

Reinigungsleistung: ca. 150 bis 200 m³/Tag

STROMERZUEGER

Leistung Generator: 75 kVA

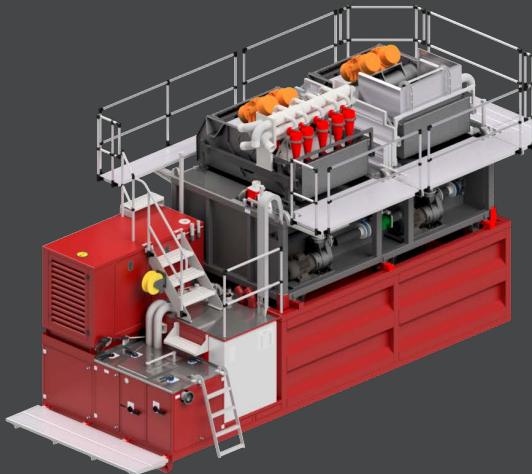
Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

MISCH- UND RECYCLINGSTATION MT 1.000RB-21.000

- ✓
Misch- und Recyclingsystem im Containeraufbau
- ✓
Max. Reinigungsleistung bis zu 300 m³/Tag
- ✓
2 x 3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe
- ✓
9 Hydrozyklon zum Trennen der Feinanteile
- ✓
21.000 l Gesamtvolumen für gebrauchte und vorgereinigte Bohrspülung
- ✓
1.100 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

MISCH- UND RECYCLINGSTATION MT1.000RB-21.000

TANDEM-FAHRWERK

L x H x B (mm):	6.900 x 2.550 x 2.750
Leergewicht:	ca. 10.000 kg

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen:	21.000 l
Tank 1:	14.000 l
Tank 2:	3.500 l
Tank 3:	3.500 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker 1:	3 Flatscreen Doppelsiebdeck
Siebanzahl (gesamt):	6
Shaker 2:	3 Flatscreen Doppelsiebdeck
Siebanzahl (gesamt):	6
Neigungsverstellung Shaker:	manuell (hydraulisch)
Anzahl Hydrozykone:	9 (5")
Anzahl Kreiselpumpe:	3
Leistung Kreiselpumpe:	11 kW
Anzahl Rührwerk:	3
Leistung Rührwerk:	1,5 kW
Max. Reinigungsleistung:	ca. 250 bis 300 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator:	80 kVA
Abgasnorm:	Stage V

ZUBEHÖR





- » **Vakuum-Saugfass MTV2.000**
- » **Rohrbundwagen 2,8 t**
- » **Rohrbundwagen 3,5 t**



VAKUUM-SAUGFASS MTV2.000



TECHNISCHE DATEN -

MTV2.000

BETRIEBSDATEN

Fassungsvermögen 2 m³

ABMESSUNGEN

L x B x H [mm]: 4.910 x 1.900 x 2.150

Gewicht: 3.500 kg (zul. Gesamtgewicht)
1.360 kg (Leergewicht)

Stützlast: 150 kg

PUMPE

Max. Fördervolumen: 3.600 l/min

Max. Überdruck: 1,5 bar

Max. Vakuum: -0,9 bar

AUSSTATTUNG

2x Saugschlauch (5,7 m)

1x Adapter Perrot auf B-Kupplung Storz

Zylinder und Hauben in Wunsch RAL oder DB Farbtön

ROHRBUNDWAGEN



TECHNISCHE DATEN

Rohrbundwagen 2,8 t**Rohrbundwagen 3,5 t****ABMESSUNGEN**

L x B x H [mm]:	5.270 x 2.360 x 2.920	5.270 x 2.550 x 2.920
Breite Korb-Innenmaß [mm]:	1.740	1.940
Gewicht:	2.800 kg (zul. Gesamtmasse) 1.160 kg (Leergewicht)	3.500 kg (zul. Gesamtmasse) 1.260 kg (Leergewicht)
Nutzlast:	1.640 kg	2.240 kg
zul. Stützlast:	150 kg	150 kg
1. Achse:	1.500 kg	1.800 kg
2. Achse:	1.500 kg	1.800 kg

Hauptniederlassung

AT-Boretec – Andreas Tigges e.K.
Im Brauke 11c , D-57392 Schmallenberg
Telefon: (+49) 2972 / 97 84 48-0 Fax: (+49) 2972 / 97 84 48-8
Email: info@at-boretec.de www.at-boretec.de

Servicestützpunkt Süd

MR Baumaschinen Robert März
Gewerbegebiet „Am Grünberg 2a“, D-92318 Neumarkt/ Oberpfalz
Telefon: (+49) 9181/ 46 35 30
E-Mail: info@hebra.net www.hebra.net

Händler und Servicestützpunkt Holland

Boretech Holland BV Jaap Zitmann
Schorsweg 8, 8171 ME Vaassen, Nederland
Telefon: (+31) 85 0734 200 Mobile: (+31) 6 2154 7600
E-Mail: info@boretech.nl www.boretech.nl

Servicestützpunkt Ost

Hydras Hydraulik Anlagen+Service
Zeitzer Str. 21, D-06712 Zeitz OT Geußnitz
Telefon: (+49) 34423/ 22426 Fax: (+49) 34423/ 29249
E-Mail: fahydras@gmx.de www.hydrashydraulik.de

Händler Schweiz

BBF- Tools GmbH Hans Pfenninger
Alte Landstrasse 1b, CH-8942 Oberrieden
Telefon: (+41) 79 560 78 49
E-Mail: bbf-tools@outlook.com

Händler und Servicestützpunkt Nord

SI Consulting GmbH
Fordeweg 2B, D-26683 Saterland/ Ramsloh
Telefon: (+49) 4952/ 8028200
E-Mail: info@consulting-si.de www.consulting-si.de

Händler Baltische Staaten

Melker Baltik OÜ Aleksander Nõomaa
Läike tee põik 3, EE-75312 Rae vald, Harjumaa
Telefon: (+372) 6 211 498 Fax: (+372) 56 222 442
E-Mail: melker@melkerbaltik.eu www.melkerbaltik.eu

Servicestützpunkt Österreich

MJS Vorrichtungsbau
Steingrüneredt 9, AT-4722 Peuerbach
Telefon: (+43) 664 1836458
E-Mail: mjs@vorrichtungsbau.at www.vorrichtungsbau.at

Händler Polen

HEADS Sp. z o.o
ul. Piastowska 21, PL 30-065 Kraków
Telefon: (+48) 12 269 05 68 Fax: (+48) 12 269 25 88
E-Mail: heads@heads.com.pl www.heads.com.pl

Händler Australien

AT-Boretec Australia Pty Ltd.
165 Mount Baimbridge Road, AU-300 Hamilton
Telefon: (+61) 451 358 197
Email: andretigges@at-boretecau.com www.at-boretec.com.au